

ESPECIFICACIONES



COMPACTADORA DE TIERRAS DE UN SOLO TAMBOR | VM75 / VM166 / VM200

Peso operativo: 7400 kg – 19.940 kg Potencia del motor: 63 – 129 kW Fuerza centrífuga: 84 – 370 kN



FACILIDAD EN UN MUNDO COMPLICADO.

Una pendiente admisible y una potencia de tracción excepcionales hacen que nuestras compactadoras VM75, VMI66 y VM200 sean adecuadas para todos los trabajos. Al ser fáciles de entender y manejar con precisión, estas máquinas permiten a los operadores trabajar sin estrés, sean cuales sean las condiciones.

POTENCIA, RENDIMIENTO, PRODUCTIVIDAD.

Los rodillos de compactación de JCB trabajan de manera rápida, potente y precisa, ofreciéndole un control total y manteniendo unos niveles de productividad imbatibles.



CALIDAD, FIABILIDAD Y DURABILIDAD.

Nuestras máquinas compactadoras están diseñadas para durar. Por eso le ofrecen mayor fiabilidad y unos costes de mantenimiento y unos periodos de inactividad reducidos.

FÁCILES DE USAR.

Nuestros modelos VM75, VMI66 y VM200 cuentan con el mismo sistema de operación intuitivo y fácil de usar, que le permite ponerse a trabajar de forma rápida y sencilla.



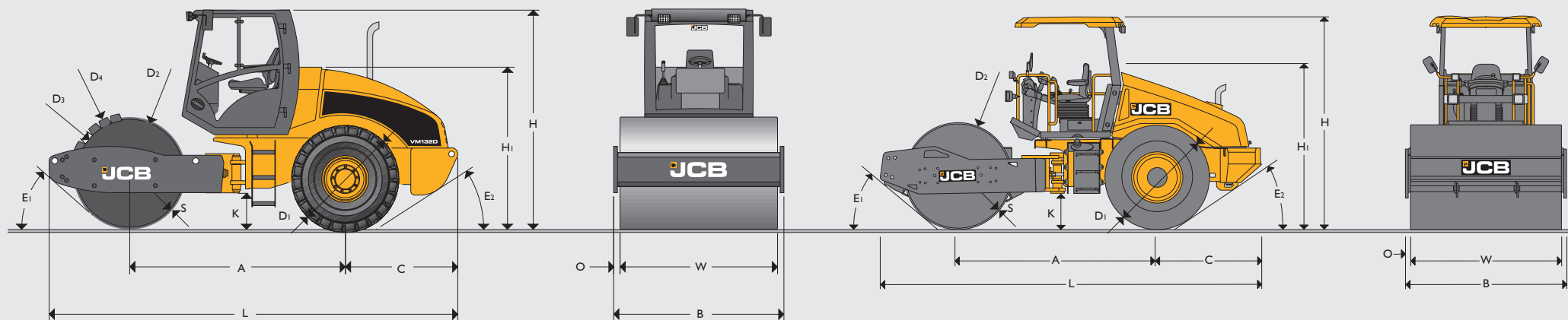
FACILIDAD DE MANTENIMIENTO.

Todas nuestras compactadoras de tierras están diseñadas teniendo siempre en cuenta la facilidad de servicio, lo que las hace fáciles de mantener para disfrutar de un mayor periodo de actividad, lo que equivale a pasar más tiempo trabajando.

SISTEMA TELEMÁTICO LIVELINK.

JCB LiveLink es un innovador sistema telemático que le permite monitorizar y gestionar sus máquinas de manera remota a través de Internet y desde su portátil, tablet o smartphone.

DIMENSIONES ESTÁTICAS



DIMENSIONES ESTÁTICAS

			VM75	VM166	VM200
A	Distancia entre ejes	mm	2514	2996	3076
B	Anchura total	mm	1870	2270	2270
C	Eje a la cara trasera	mm	1470	1651	1660
D1	Diámetro de las ruedas	mm	1298	1520	1520
D2	Diámetro del tambor (tambor liso)	mm	1220	1500	1600
D3	Diámetro interior del tambor de pata de cabra	mm	1140	1400	1400
D4	Diámetro exterior del tambor de pata de cabra	mm	1300	1600	1600
H	Altura total de desplazamiento con cabina ROPS/FOPS	mm	2845	2935	2985
H1	Altura hasta la parte superior del asiento	mm	2070	2160	2245
K	Altura libre	mm	389	447	497
L	Longitud total de desplazamiento	mm	4887	5847	5996
O	Voladizo	mm	60	85	85
S	Grosor del tambor	mm	25	35	40
W	Ancho del tambor	mm	1750	2100	2100
E1	Ángulo de salida delantero	Grados	40	36	35
E2	Ángulo de salida trasero	Grados	28	29	29

DATOS OPERATIVOS

		VM75D		VM75PD		VMI66D		VMI66PD		VM200D		VM200PD	
Peso operativo con cabina ROPS/FOPS	kg	7660		7320		15.520		16.060		18.530		18.370	
Peso operativo máximo con cabina ROPS/FOPS	kg	8420		7320		16.930		16.060		19.940		18.370	
Peso operativo con tejadillo ROPS/FOPS	kg	7400		7060		15.260		15.800		18.270		18.110	
Carga operativa del eje delantero/trasero con cabina ROPS/FOPS	kg	3590/4070		3650/3670		9630/5890		10.130/5930		11.400/7130		11.030/7340	
Carga operativa lineal con cabina ROPS/FOPS	kg/cm	20,5				45,9				54,3			
Etapa de vibración		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
Frecuencia del excitador	Hz	29	36	29	36	29	36	29	36	29	35	29	35
Amplitud nominal	mm	2	0,8	2	0,8	1,8	0,8	1,8	0,8	2	0,75	2	0,75
Fuerza centrífuga	kN	138	84	156	96	301	195	321	208	370	205	370	205
Fuerza centrífuga/Ancho del tambor	N/cm	789	480	891	549	1433	929	1529	990	1762	976	1762	976
Profundidad de compactación hasta	cm	62	50	75	60	130	100	140	110	145	100	155	110
Velocidad de trabajo (hacia delante/atrás) máx.	km/h	6,9		6,9		7,3		7,3		7,6		7,6	
Velocidad de desplazamiento (hacia delante/atrás) máx.	km/h	11		11		11,4		11,4		11,8		11,8	
Ángulo de bloqueo de la dirección	Grados	±28		±28		±35		±35		±35		±35	
Oscilación vertical	Grados	±15		±15		±15		±15		±15		±15	
Radio de giro interior	m	2,97		2,97		3,6		3,6		3,6		3,6	
Neumáticos		14,9 – 24/6 PR AWT		14,9 – 24 Dyna Torque II		23,1 – 26/8 PR AWT		23,1 – 26/8 PR Dyna Torque II		23,1 – 26/8 PR AWT		23,1 – 26/8 PR Dyna Torque II	
Número de patas de cabra				100								132	
Altura de la pata de cabra	mm			80				100				100	
Pendiente admisible hasta	grados (%)	31 (60)		33 (65)		32 (62)		33 (65)		24 (45)		24 (45)	

MOTOR

		VM75	VMI66	VM200
		Tier 3	Tier 2	Tier 2
Marca		JCB	Cummins	Cummins
Modelo		444	B5.9 – 173C	B5.9 – 150C
Desplazamiento del pistón	cm³	4399	5880	5880
Rendimiento – DIN 6271	kW (CV)	63 (84)	129 (173)	129 (173)
Velocidad operativa	rpm	2200	2200	2200
Dispositivo de encendido		Motor eléctrico	Motor eléctrico	Motor eléctrico
Filtro de aire		Cartucho seco con cartucho de seguridad	Cartucho seco con cartucho de seguridad	Cartucho seco con cartucho de seguridad
Filtro de combustible		Cartucho	Cartucho	Cartucho
Tipo de inyección de combustible		Mecánica	Mecánica/Electrónica	Mecánica/Electrónica

CAPACIDADES DE SERVICIO

		VM75	VMI66	VM200
Combustible	Litros	230	400	320
Aceite del motor (motor)	Litros	8	14,5	14,5
Aceite de engranajes (excitador)	Litros	3	12	12
Aceite hidráulico	Litros	80	80	80
Refrigerante	Litros	14	19	19

PROPULSIÓN

Transmisión directa hidrostática infinitamente variable mediante motor de desplazamiento fijo en el eje trasero y el tambor, diferencial autoblocante multidisco (sin giro).

ACCIONAMIENTO DEL EXCITADOR

Accionamiento hidrostático directo controlado eléctricamente en ambos tambores con vibración doble y vibración solo en el tambor delantero.

EXCITADOR

Excitador circular monobloque con pesos contra vuelco.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Articulación central servoasistida con oscilación vertical.

SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio: Sistema de propulsión hidrostático.

Freno de estacionamiento: Freno multidisco de activación hidráulica en el eje trasero y la transmisión del tambor.

Freno de emergencia: Freno de disco electrónicamente controlado en el eje trasero y la transmisión del tambor.

SISTEMA ELÉCTRICO

		VM75/VMI66/VM200
Voltaje	V	12
Capacidad de la batería	Ah	143
Alternador	A	Máx. 95

INDICADORES E INTERRUPTORES

Contador de horas, combustible, temperatura del motor, presión del aceite del motor, corriente de carga de la batería, estado del filtro de aire y aceite hidráulico, freno de estacionamiento, palanca de control de punto muerto, selección de rango de velocidad, frecuencia, control automático de la vibración) alarma acústica de marcha atrás. Luces opcionales, intermitentes, luces de indicador de peligro.

OPCIONES

Cabina de alto confort con certificación ROPS/FOPS, bastidor ROPS, luces de trabajo, luces de carretera, luz indicadora amarilla, adaptador para asiento giratorio, varios kits de homologación, kits de rulo de pata de cabra (3 segmentos) con raspador, raspadores de poliuretano, ruedas de repuesto con rodaduras de tractor y diamante, bolsas para herramientas, COMPATRONIC, funda antivandálica para el salpicadero, calefacción, aire acondicionado, techo FOPS para bastidor ROPS, tejadillo, prefiltro de aire, filtros de combustible adicionales, filtros de lubricación de combustible.

GROSOR DE LA CAPA COMPACTADA HASTA... (M)					
Máquina:	Peso (kg)	Piedra	Arena/Grava	Suelos mixtos	Arcilla/Marga
VM75D	7660*	N/D	0,5	0,4	0,15
VM75PD	7320*	N/D	0,5	0,4	0,2
VM166D	15.520*	1,3	1	0,7	0,35
VM166PD	16.060*	1,3	1	0,7	0,4
VM200D	18.530	1,45	1,2	0,8	0,4
VM200PD	18.370*	1,45	1,2	0,8	0,45

RENDIMIENTO DE COMPACTACIÓN... (M ² /H)					
Máquina:	Peso (kg)	Piedra	Arena/Grava	Suelos mixtos	Arcilla/Marga
VM75D	7660*	N/D	210 – 420	160 – 330	60 – 120
VM75PD	7320*	N/D	210 – 420	160 – 330	80 – 160
VM166D	15.520*	660 – 1320	510 – 1020	360 – 720	180 – 360
VM166PD	16.060*	660 – 1320	510 – 1020	360 – 720	200 – 410
VM200D	18.530*	740 – 1480	610 – 1220	410 – 820	205 – 410
VM200PD	18.370*	740 – 1480	610 – 1220	410 – 820	230 – 460



Piedra



Arena/Grava



Suelos mixtos



Arcilla/Marga

Supuestos y notas:

Los valores de compactación y productividad alcanzados dependen de la composición exacta del material y el contenido de humedad.
 En aplicaciones críticas, estos valores deben verificarse siempre mediante una medición física.
 Siempre se deben llevar a cabo pruebas del suelo en un laboratorio para evaluar la estructura y resistencia del mismo para su compactación.
 Pesos – CECE con ROPS o cabina*.
 Ancho de trabajo: 2,1 m con 0,2 m de superposición de trayectorias.
 Velocidad de trabajo: 60 m/min (=3 km/h).
 Velocidad de rendimiento de compactación: 75 % de la velocidad de trabajo = 2,25 km/h.
 Rendimiento de compactación: se supone un 80 % del espesor máximo de capa indicado en la tabla superior.
 Rendimiento de compactación: el número de pasadas es 4...8.



VM166

JCB

JCB
VIBROMAX



UN FABRICANTE, MÁS DE 300 MODELOS.

Su distribuidor JCB más cercano

Compactadora de tierras de un solo tambor VM75 / VM166 / VM200

Peso operativo: 7400 kg – 19.940 kg Potencia del motor: 63 – 129 kW Fuerza centrífuga: 84 – 370 kN

JCB Sales Limited, Rokeceter, Staffordshire, United Kingdom ST14 5JP.

Tel: +44 (0)1889 590312 Correo electrónico: salesinfo@jcb.com

Descargue la información más reciente sobre esta gama de productos en: www.jcb.com

©2021 JCB Sales. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede reproducirse, almacenarse, guardarse en sistemas de recuperación ni transmitirse de ninguna manera electrónica, mecánica, de fotocopias o similar sin el permiso previo por escrito de JCB Sales. Todas las referencias a pesos operativos, tamaños o capacidades de funcionamiento, así como otras medidas de rendimiento se suministran a modo de guía solamente, y pueden variar según la especificación exacta de la máquina. Por lo tanto, estas referencias no deberán tenerse como fiables en relación con la idoneidad para una aplicación concreta. Busque siempre la orientación y el asesoramiento de su distribuidor JCB. JCB se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones y especificaciones mostradas pueden incluir equipamientos opcionales. El logotipo JCB es una marca registrada de J. C. Bamford Excavators Ltd.

